

Modell 2010-2



15 Jahre
Garantie gegen Korrosion



Stabil und elegant Standardgröße für normales Postaufkommen



Raumsparende horizontale Briefkästen. Mit einem schlichten eleganten Design und einer großen Auswahl an möglichen Farben und Finishes ist das Modell 2010-2 bestens für Ihren Eingangsbereich oder Ihre Lobby geeignet. Briefkastenanlagen der Serie 2010-2 bieten eine Vielzahl von Optionen, die es ermöglichen, die Gestaltung sowohl den Bedürfnissen der Benutzer wie auch den architektonischen Gegebenheiten des Gebäudes optimal anzupassen.

Vorteile

- ✓ Wabenkonstruktion dem Gehäuse mit verbundenen Türen trag nicht nur für Ergonomie sondern auch Robustheit der Briefkastenanlage bei.
- ✓ Vermeiden von Schweissverfahren, als Massnahme für hohe Widerstände gegen Korrosion und langlebige Benutzung der Briefkasten Anlage.
- ✓ Als Option Folienbeschriftung oder Gravierung des Textes.

Installations- und Aufstellungsarten



Aufputzmontage



Einbau ins Mauerwerk



Freistehende Montage

Verkleidung



Ohne Verkleidung

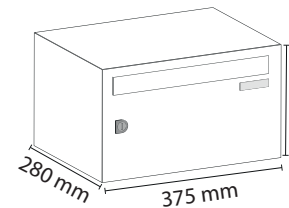


Verkleidung aus Stahlblech



20 mm
Putzrahmen aus Aluminium

Technische Beschreibung

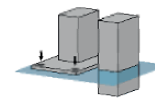


Briefkästen entsprechen der europäischen Norm EN13724
 Gehäuse aus elektroverzinktem Stahlblech
 Entnahme Tür aus 1 mm elektroverzinktem Stahl
 Unsichtbare Edelstahlscharniere
 Integrierter Namensschilder aus Kunststoff
 Normale Einwurflappe aus Aluminium /ohne Softt-Close-System/
 Entnahmesicherung
 Farbe nach RAL 100 % Polyester
 Gesicherte Zylinderschloss mit zwei nummerierten Schlüsseln
 Volumen geeignet für für A4-Post

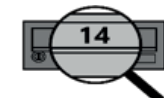
Optionen



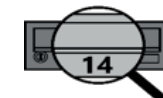
Große Auswahl an Farben und Oberflächen



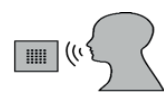
Ständer mit Bodenplatten zum Anschrauben oder zum Einbetonieren



Permanente Beschriftung der Einwurflappen



Permanenter Beschriftung der Türen



Intercom Box



Lieferung mit zwei Schlüsseln



Blindtüren

